

Garanti Yıllık Muayene ve Bakım Kılavuzu**1. Yıllık Denetim Listesi**

Proje Adı:

Denetim No:

Denetim Tarihi:

No	Neleri kontrol etmelisiniz	Olası Etki	Gerekli Eylemin Açıklaması	Kontrol edildi		Notlar
				Evet	Hayır	
1	Tıkalı oluklar / dereler	Tıkanıklık bina içine taşmaya neden olabilir.	Tıkanıklıkları temizleyin ve yıkayın.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Moloz birikmesi	Birikme ıslak lapa korozyonuna neden olabilir.	Kalıntıları temizleyin ve aşağıdaki yıkamada belirtildiği gibi alanı yıkayın.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Yağmur suyu ile doğal olarak yıkanmayan kaplama alanlarında kir tutma, örneğin çıkıntılar	Bu durum binanın görünümünü etkiler ve bırakılması halinde kaplamanın bozulmasına neden olabilir.	Yıkayın, bkz. yıkama	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Küf oluşumu	Bu durum nadiren meydana gelir ancak aşırı koşullarda ortaya çıkabilir ve görünümü etkileyebilir.	Yıkayın ve Küf oluşumu altında açıklandığı gibi işlemden geçirin	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Bölgesel hasar	Koruyucu boya kaplamanın kırılması çelik alt tabakanın korozyonuna neden olabilir. Hasarın kapsamını ve türünü değerlendirin.	1. Etkilenen alanın rötuşlanması. Rötuş bölümüne bakın. 2. Etkilenen alanın aşırı boyanması. Bakınız Aşırı boyama. 3. Hasarlı levhaların değiştirilmesi. Levhaları tedarik eden profil üreticisine başvurun.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Delme talaşı, perçin sapları ve diğer sabitleme kalıntıları	Bunlar paslanabilir ve lekelenmeye neden olabilir.	Döküntüyü temizleyin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Bağlantı elemanlarının durumu	Hatalı veya uygun olmayan bağlantı elemanları sızıntıya veya kaplama yüzeyinde pas lekmesine veya her ikisine birden neden olabilir.	Hatalı bağlantı elemanlarını ve eksik kepleri değiştirin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Kesilen kenarlarda korozyon	Sac bindirmelerinde ve çıkıntılarda kesilen kenarların korozyonu, ihmal edilirse saca yayılabilir.	Kenar korozyonunun tedavisi altında açıklandığı gibi işlem yapın.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Renkli kaplamanın durumu	Kaplamanın soyulması, düzensiz solma, kabarma ve çatlama ve yerel çizilmeler kaplamanın onarılması gerektiğinin işaretleridir.	Tavsiye edilen boya tedarikçilerinin boyama talimatlarına uyun.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

İmza

2. Bakım Kılavuzu

2.1 Yıkama

Dış yüzeylerin temiz ve parlak görünmesi için yağmur yağması çoğu zaman tek başına yeterlidir. Bununla birlikte, Assan Panel ürününden maksimum ömür elde etmek için, normal yağmur yıkamasıyla giderilemeyen kir ve döküntü birikimlerinin düzenli olarak temizlenerek giderilmesi önemlidir. Bu, 'Islak lapa' korozyonu riskini azaltır.

Örneğin olukların altındakiler gibi sarkan bina detaylarının altında kalan kaplama alanları, kir birikmesine karşı özellikle hassastır. Bu tür birikintiler su ve kirleticileri tutabilir ve bu da 'Islak lapa' korozyonuna yol açabilir. Yıkama işlemi bir hortum ve yumuşak kıllı bir fırça ile tatlı su kullanılarak gerçekleştirilebilir. Ağır endüstriyel birikintilerin yüzeyi matlaştırdığı alanlarda, kapsamlı bir temizlik sağlamak için tatlı su ve kaliteli ev tipi deterjan çözeltisi uygulanabilir. Ev tipi deterjanlar için %10'luk bir çözelti kullanın; özel temizleyiciler için üreticinin tavsiyelerine uyun. Yıkamanın ardından temiz su ile iyice durulama yapılmalıdır. Tescilli temizleyiciler, Temizleyiciler başlığı altında listelenen şirketlerden temin edilebilir.

2.2 Dikkat

Temizlik yaparken aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

1. Tavsiye edilenden daha güçlü konsantrasyonlardaki temizleyiciler kaplama yüzeylerine zarar verebilir.
2. Temizlikten sonra tüm deterjanları çıkarmak için iyice durulayın.
3. Herhangi bir kaplamalı yüzeyin temizliğinde organik çözücüler ve aşındırıcı temizleyicilerden kaçınılmalıdır. Kalafatlama bileşenleri, katran ve benzeri maddeler mineral ispirotlarla temizlenebilir, ancak yüzeyleri temiz su ile iyice yıkayın.
4. Aşırı temizlik veya ovma yarardan çok zarar getirebilir.

2.3 Rötüş

Kontrollerden biri sırasında, yüzey kaplamasının bir miktar hasara uğradığını görebilirsiniz. Assan Panel ürününün yüzeyi sadece hafifçe çizilmişse işlem yapmamak daha iyidir. Daha derin çizilmişse, örneğin alt tabakaya kadar, hasar standart rötüş boyası uygulanarak kolayca onarılabılır. Uygulanan boyanın orijinal çizikten daha geniş olmamasını sağlamak önemlidir. Bunu başarmak için, boya bir ressamın veya çocuğun orta ila ince boya fırçası ile uygulanmalıdır. Rötüş boya zorunlu olarak havada kururlar; yıllar içinde orijinal boyadan farklı bir renk alırlar. Bu nedenle, uygulanan alanı mümkün olduğunca küçük tutmak iyi bir uygulamadır. Rötüş sistemleri, Rötüş boya başlığı altında listelenen tedarikçilerden temin edilebilir.

2.4 Kenar Korozyonunun Önlenmesi

Profilli çelik kaplamanın kenarlarındaki korozyon aşağıda açıklandığı şekilde giderilmelidir.

1. Gevşek organik kaplamayı kesip çıkarın veya aşındırarak sağlam bir noktaya geri getirin.
2. Tüm beyaz ve kırmızı pası BS 4232 ikinci kalite (İsveç Standardı ST2) kumlama veya parlak, sert metale kadar aşındırma yoluyla giderin, yüzeyin parlatılmadığından emin olun. Önerilen boya sistemi üreticisi tarafından belirtildiği şekilde uygulanması gereken belirtilen malzemeleri uygulamadan önce bu yüzeyleri iyice temizleyin ve kurutun.
3. Hazırlanan alanları malzeme tedarikçisi tarafından önerilen ilgili antikorozyon astar ile kaplayın.
4. İlk astar kat kurduktan sonra, hazırlanan alanlara düzgün bir bant halinde bir astar kat daha uygulayın, böylece astar hazırlanan alanın ötesine uzanarak orijinal yüzeyi kaplar.
5. Kuru, astarlanmış alana bir üst kat uygulayın.

Malzemeler ayrı bir ekte Kenar korozyonunun tedavisi başlığı altında listelenen tedarikçilerden temin edilebilir.

2.5 Aşırı Boyama

2.5.1 Harici Levhalar

Yüzey hazırlığı ve kaplamaların boyanması uzman yükleniciler tarafından onaylı bakım boyaları kullanılarak yapılmalıdır. Boyalar, Üst Boyama başlığı altında listelenen tedarikçiden temin edilebilir.

2.5.2 Parlak Beyaz Astar Emaye

Assan Panel astar emayesi kolay üst boyama için tasarlanmıştır. Aşırı boyama gerekli görüldüğünde, paneller veya tepsiler Yıkama (yukarıda) altında açıklandığı gibi temizlenmeli ve standart bir ev tipi astar ve son kat sistemi kullanılarak fırça, rulo veya sprey ile boyanmalıdır. Selüloz bazlı boyalar kullanılmamalıdır.

2.6 Bakım

Binaların çatı ve cephelerinde kullanılan renkli kaplamalı metal levhalar havadaki birçok kirliliğe maruz kalmaktadır. Bunlar su ve artan miktarda UV radyasyonu ile birlikte kaplamaları etkiler. Etkiler, binanın kirliliklerin yağmur suyuyla yıkanmadığı bölgelerinde daha kötüdür. Bazı kirlilikler de kaplamada iç gerilime ve hatta çatlamaya neden olabilir.

Kaplanmış sacın dayanıklılığı açısından en zararlı olan darbeler ve çiziklerdir, bu darbelerde kirlilikler çinko ile doğrudan temas eder, bunlar kolayca çözünür ve bunun sonucunda çinko hızla tüketilir. Buna ek olarak, bazı yabancı maddeler suyu emerek hasarlı bölgeyi daha uzun süre ıslak tutar ve sonuç olarak paslanma daha uzun süre etkin olur.

Havadaki yabancı maddelerin etkisi, kirli sanayi bölgelerine yakın yerlerde ve kıyı bölgelerinde en yüksek seviyededir. Bunlar tipik olarak, örneğin sülfür içeren yakıtlar yakan elektrik santrallerinden kaynaklanır. Kirlilikler kaplamaları zorlar ve kullanım ömürlerini azaltır, bu nedenle duvar ve çatı yüzeylerinin düzenli olarak temizlenmesi kaplamaların servis ve bakımının önemli bir parçasıdır.

2.7 Kalıntıların Kaldırılması

Yağmur suyu genellikle renkli kaplamaları temiz tutmak için yeterlidir. Ağaç yaprakları ve diğer döküntüler her zaman yağmur suyuyla yıkanmaz ve bu nedenle yılda bir kez veya gerekirse daha sık temizlenmelidir. Çatı olukları ve yağmur suyu sistemi de en az yılda bir kez temizlenmelidir.

3. Onaylı Tedarikçiler Listesi

Bu ek, Assan Panel çatı ve duvar kaplamalarının bakımı için ürün ve hizmet tedarikçilerini listeler. Bu eki kullanmadan önce Assan Panel Muayene ve Bakım bölümünü okumanız önemlidir. Bu ekteki bilgiler zaman zaman tarafımızdan gözden geçirilir ve bu nedenle değişebilir. En güncel bilgileri edinmek için Assan Panel'e danışmalısınız.

3.1 Temizleyiciler

Muayene ve Bakım bölümündeki Yıkama kısmına bakın. Tescilli temizleyiciler aşağıdaki şirketlerden temin edilebilir:

- Su Bazlı Deterjan

3.2 Rötüş Boyalar

Muayene ve Bakım bölümündeki Rötüş kısmına bakın.

Rötüş boyası tedarikçileri:

- Akzo Nobel

3.3 Aşırı Boyama

Muayene ve Bakım bölümündeki Aşırı Boyama kısmına bakın. Boyalar şuradan temin edilebilir:

- Akzo Nobel

Bu şirketler ayrıca bir şartname sağlamak için teknik bir ziyaret düzenleyebilir ve bu işi yapan yüklenicileri de önerebilirler.

İmza